



PORTRAIT D'ENTREPRISE

DELTAMETAL : HAUTE RÉSISTANCE

SPÉCIALISÉE DANS LES FIXATIONS MÉTALLIQUES HORS STANDARD, L'ENTREPRISE A BIEN RÉSISTÉ AUX CHOCS.

Pensez-y la prochaine fois que vous prenez le train (TGV, TER, RER,...) : lorsqu'il freine, les vis du système de sécurité de freinage qui sont sollicitées ont été fabriquées à Issoudun !

Créée en 1947 sous le nom BUFOMAPE, l'entreprise devenue DELTAMETAL développe depuis 2010 les productions à hautes contraintes (qualité, coût, délai) pour devenir DELTAMETAL. Elle est spécialisée dans les éléments de fixation (vis, boulons, goujons, axes, écrous, rondelles,...) hors standard. Elle intervient dans les secteurs de l'énergie (EDF, Commissariat à l'Énergie Atomique, Framatome...) du ferroviaire (SNCF, RATP, Alstom,...), mais aussi de l'armement (Nexter, Naval Group,...) de la maintenance travaux public et agricole, etc. Des secteurs qui ont de fortes exigences en matière de résistance et de sécurité.

DELTAMETAL maîtrise de nombreux process : forge, traitement thermique, usinage, filetage, contrôle, essais, assistance technique, commercial.

Les pièces fabriquées à Issoudun peuvent faire 4mm pour les plus petites et jusqu'à deux mètres pour les plus grandes. Un développement est d'ailleurs en cours avec Framatome pour produire sur place des pièces de plus grandes dimensions. DELTAMETAL a investi un million d'euro



Antoine Petermin, directeur du labo Effitech et Emmanuel Patinet, directeur de Deltametal devant le plus grand « mouton-pendule » de France pour tester les pièces.

sur 3 ans avec l'aide du FEDER et de la Région Centre pour installer une presse hydraulique de 300 tonnes qui forgera des pièces en superalliage (titane,...) pour des petites et moyennes séries très spécifiques pour l'aéronautique ou l'aérospatiale.

« Nous sommes fiers d'avoir aujourd'hui un effectif de 80 personnes (+ 20 en 2 ans) et 6 apprentis (de bac pro à ingénieur), explique Emmanuel Patinet,

dirigeant de l'entreprise. *Nous avons vécu une année difficile, 2021 le sera encore, mais nous avons bien résisté, toutes les équipes, ouvriers et techniciens, ensemble.*

« Lorsque l'on est une PME, il faut éviter de se retrouver en situation de sous-traitance pure et dure. Le salut d'une entreprise comme la nôtre est dans le service, en amont et en aval pour apporter une valeur ajoutée à nos produits : veille technologique, études, co-conceptions, essais, contrôle, stockage et jusqu'à la livraison. » DELTAMETAL livre ainsi directement ses pièces dans une centaine d'ateliers de la SNCF.

Le chiffre d'affaires 2020 a été de 10 millions d'euros, soit une baisse très contenue (-5 %) par rapport à l'année précédente. Ce qui autorise l'entreprise à maintenir un programme d'investissement important en 2021 : 800 000 euros pour une extension de 550 m² avec des nouveaux moyens d'usinage et de logistique et l'amélioration des conditions de travail.



Le microscope numérique puissant (Zoom jusqu'à x2000) permet de recomposer les images en 3D.

UN LABO UNIQUE EN RÉGION CENTRE

Lorsque l'on fabrique des pièces de cette qualité, le contrôle est un point essentiel : essai de traction, flexion par choc, dureté, analyse chimique, analyse macroscopique/microscopique... Avant 2013, les tests étaient réalisés en dehors de la région. Aujourd'hui, le laboratoire indépendant EFFITECH, installé sur le site de DELTAMETAL est à la pointe dans ces domaines.